

El control MIG Synergic facilita el trabajo del soldador administrando, en sinergia con las demás configuraciones de la soldadora, la velocidad del hilo, la rampa inicial y el burn back. El soldador sólo debe activar uno de los programas pre configurados. El control MIG Synergic está activo con todas las antorchas previstas para la soldadora.

Die Steuerung MIG Synergic erleichtert die Arbeit des Schweißers, indem die Geschwindigkeit des Drahtes, die Anfangsrampe und der Burn Back in Synergie zu den anderen Einstellungen der Schweißmaschine gesteuert werden. Der Schweißer muss nur eines der vorab eingestellten Programme aktivieren.

Die Steuerung MIG Synergic ist bei allen für das Schweißgerät vorgesehenen Schneidbrennern aktiv.

Synergy control MIG: она облегчает работу сварщика, действует в синергии с другими настройками сварки, скорость подачи проволоки, начальная рампа и Burn Back. Сварщик должен активировать только один из предустановленных программ. MIG контроль Synergy, активен на всех горелками, предназначенных для сварочного аппарата.



Características

- 1) **Selección tipo de hilo***
 - Fe / Al / CuSi3 / Flux
- 2) **Selección diámetro de hilo***
 - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
- 3) **Selección de gas**
 - Argon / Argon CO₂ / CO₂
- 4) **Selección de tipo de soldadura**
 - (2T - 4T)
- 5) **Selección soldadura**
 - Manuale/Synergica
- 6) **Selezione tipo de soldadura**
 - (continua - spot - stitch)
- 7) **Acceso al menu**
 - Burn Back / soft start / temp de pause en mode stitch
- 8) **Regulación fina de la velocidad de hilo (+/-20%) preinstalada da la sinergia.**
 - Regulación de la velocidad de hilo en posición manual
- 9) **Digital Amperímetro / voltímetro**
- **Fuccion de carga rapida de hilo.**

* Valores diferentes según el modelo

Gerätekenwerte

- 1) **Einstellung schweiswerkstoffe***
 - Fe / Al / CuSi3 / Flux
- 2) **Einstellung schweißdrahtdurchmesser***
 - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
- 3) **Einstellung schweisgasarten**
 - Argon / Argon CO₂ / CO₂
- 4) **Einstellung schweismodus**
 - (2T - 4T)
- 5) **Einstwellung schweismodus**
 - Manual/Synergic
- 6) **Einstwellung schweismodus**
 - (continua - spot - stitch)
- 7) **Enter menu**
 - Burn Back / Soft start (Rampe) / Pausenzeit in der Betriebsart "Stitch"
- 8) **Feinregulierung des von der Synergie eingestellten drahtvorschubgeschwindigkeit (+/- 20%).**
 - Regulierung des drahtvorschubgeschwindigkeit in der Hand-Position.
- 9) **Digital-Amperemeter / Voltmeter**
- **Fuccion der Schnellladung Draht.**

* Die Werte unterscheiden sich je nach Modell

Характеристики

- 1) **Выберите тип провода ***
 - Fe / Al / CuSi3 / Flux
- 2) **Выбор диаметр ***
 - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
- 3) **Выберите тип газа**
 - Аргон / аргон CO₂ / CO₂
- 4) **Выбор сварочных режимов**
 - 2-х тактный (2T) / 4 раз (4T)
- 5) **Выбор сварочных режимов**
 - Ручной / синергетический
- 6) **Выбор сварочных режимов**
 - постоянная / spot (точка) / стежка (пунктир)
- 7) **Доступ к подменю**
 - Burn Back / рампа плавного пуска / время паузы в режиме стежка
- 8) **Точная регулировка скорость подачи проволоки (+ / - 20%), установленный синергии**
 - Настройка скорость подачи проволоки в ручном режиме
- 9) **Амперметр / Вольтметр цифровой**
- **Функция провода на грузки**

* Данные различаются в зависимости от модели